

Parapetti in vetro e bordi non protetti

Saflex® DG41 PVB offre nuove possibilità.



I parapetti architettonici in vetro possono valorizzare sensibilmente la facciata di un edificio e, per gli occupanti, una vista aperta e senza ostacoli non ha prezzo. I bordi non protetti sono stati a lungo una sfida per i produttori e gli installatori, ma i progressi nei prodotti intercalari hanno risolto molti di questi problemi. Gli intercalari Saflex DG41 in poli-vinil-butirrale (PVB) sono la soluzione ideale per i parapetti in vetro laminato, specialmente nei climi caldi e umidi. Il vetro laminato che include questi intercalari è in grado di resistere ad elevate variazioni di umidità e temperatura dei climi caldi e freddi senza compromettere l'integrità del bordo laminato se la laminatura è eseguita correttamente.

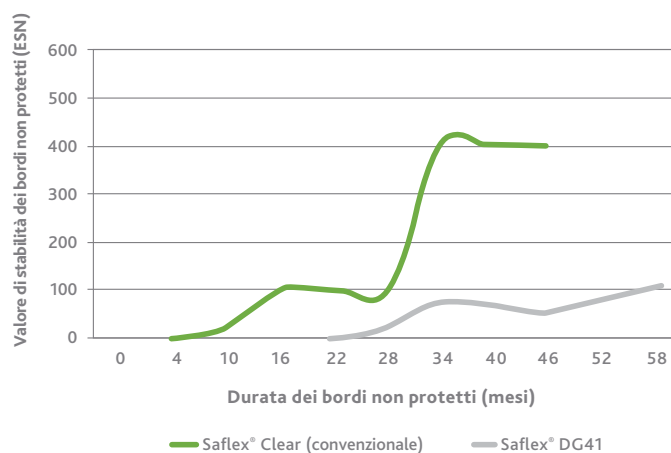
I bordi non protetti esposti al caldo di Miami

La stabilità dei bordi è una proprietà prestazionale che indica la resistenza degli intercalari Saflex alla delaminazione quando i bordi esposti sono soggetti ad ambiente caldo e umido. Per le prove di stabilità dei bordi esterni, Eastman ha selezionato un sito commerciale vicino ad una delle città più tropicali degli Stati Uniti: Miami. La stabilità dei bordi, come qui definita, è un evento a lungo termine in cui i campioni sono esposti all'ambiente naturale esterno. I bordi non sono protetti e, di conseguenza, si bagnano con la rugiada al mattino presto e durante gli episodi di nebbia o pioggia.

L'indice di stabilità dei bordi ESN è una somma ponderata delle "lunghezze dei difetti percentuali" in cui il coefficiente aumenta con il quadrato della profondità (espressa in sedicesimi di pollice). Il numero ESN massimo è 2.500 mentre il numero minimo è zero: più basso è il numero ESN, migliore è la stabilità del bordo in un determinato ambiente. Qualsiasi prodotto che presenti una ESN inferiore a 500 è considerato eccezionale.

La Figura 1 illustra la differenza tra l'intercalare convenzionale Saflex in PVB ed un intercalare Saflex DG41 PVB, entrambi esposti nel sito sopra citato per la corrispondente durata. Se si considera che un ESN di 500 è considerato eccezionale, è evidente che la prestazione di Saflex DG41 dopo 58 mesi è straordinaria. L'esposizione dell'intercalare Saflex PVB è stata completata dopo 46 mesi; in ogni caso, il Saflex DG41 è stato esposto per una durata maggiore.

Figura 1. Numeri di stabilità del bordo per Saflex® Clear e Saflex® DG41



Test in nebbia salina per lo scolorimento e la delaminazione dei bordi

L'intercalare Saflex DG41 PVB ha offerto buone prestazioni nel test in nebbia salina, condotto secondo i requisiti della norma ASTM B117-11. I campioni sono stati collocati in un ambiente molto caldo (35°C) ed esposti in modo uniforme ad una nebbia salina (generata da una soluzione salina al 5%). A confronto dell'intercalare Saflex Clear, Saflex DG41 ha dimostrato un netto miglioramento del difetto di scolorimento ed una minor suscettibilità alla delaminazione dei bordi.

Offerta dei prodotti Saflex® Structural

Denominazione prodotto	Spessore	Larghezze std.	Lunghezze std.	Trasparenza
Saflex® DG	0,76 mm (0,030 poll.)	45–322 cm	250 m	Trasparente

Compatibilità dei sigillanti

I sigillanti possono talvolta causare problemi da contatto a causa delle diverse composizioni chimiche. Utilizzando la metodologia GANA (Glass Association of North America), Eastman ha testato cinque diversi campioni per 3.500 ore con un'esposizione ciclica ai raggi UV, al calore e alla condensazione. In media, l'intercalare Saflex DG41 in PVB ha offerto prestazioni migliori dell'intercalare standard relativamente a percentuale di bordo interessato, profondità totale media e profondità massima interessata.

Prestazioni post-rottura

Il vetro laminato può fornire protezione nell'improbabile eventualità di una rottura. Il vetro aderisce all'intercalare, riducendo la probabilità che frammenti di vetro cadano sui passanti nella strada sottostante.

Un tocco di colore

L'intercalare Saflex DG41 PVB è in grado di offrire la gamma illimitata di colorazioni di Eastman grazie alle collezioni Vanceva® Colors e Earth Tones. Grazie ai colori distintivi, i toni tenui dei neutri e dei bianchi, le sfumature e i motivi, il sistema di intercalari Vanceva offre infinite possibilità di design consentendo agli architetti di realizzare progetti unici.

Saflex DG41—possibilità illimitate di design

L'intercalare Saflex DG41 è la soluzione ideale per la realizzazione di parapetti in vetro, balaustre, tettoie o altri progetti che prevedono bordi non protetti. Test approfonditi in condizioni naturali e di laboratorio hanno dimostrato che, se correttamente laminato e installato, il vetro con le formulazioni Saflex e Vanceva può fornire prestazioni accettabili a lungo termine quando i bordi del laminato sono esposti alle normali condizioni atmosferiche.

Vantaggi aggiuntivi del vetro laminato Saflex



Sicurezza



Antieffrazione



Anti intemperie



Protezione dai raggi UV



Riduzione del rumore

Architetti e progettisti fanno affidamento su Saflex®.

Architetti e progettisti di tutto il mondo fanno affidamento su Saflex quando prestazioni e sicurezza sono requisiti essenziali. Il motivo della loro fiducia è semplice: non importa quali siano le specifiche o i target di prestazione, la tecnologia degli intercalari Saflex offre prestazioni vetrarie avanzate per applicazioni esigenti.



EASTMAN

The results of insight™

Sede centrale di Eastman

P.O. Box 431
Kingsport, TN 37662-5280 Stati Uniti.

Stati Uniti e Canada, 800-EASTMAN (800-327-8626)
Altri paesi, +(1) 423-229-2000

www.eastman.com/locations

Le informazioni e le raccomandazioni indicate nel presente documento sono presentate in buona fede, tuttavia Eastman Chemical Company ("Eastman") e le sue affiliate non rilasciano dichiarazioni o garanzie in merito alla loro completezza o accuratezza. È necessario determinare l'idoneità e la completezza per il proprio utilizzo, per la protezione dell'ambiente e per la salute e la sicurezza dei propri dipendenti e degli acquirenti del prodotto. Nulla di quanto contenuto nel presente documento deve essere considerato una raccomandazione a usare qualsiasi prodotto, processo, apparecchiatura o formulazione in conflitto con qualsiasi brevetto e non rilasciamo dichiarazioni o garanzie, espresse o implicite, in merito al fatto che il suo utilizzo non violerà nessun brevetto. NESSUNA DICHIARAZIONE O GARANZIA, SIA ESPRESSA O IMPLICITA, DI COMMERCIALITÀ, IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O DI QUALSIASI ALTRA NATURA VIENE RILASCIATA QUI DI SEGUITO IN MERITO ALLE INFORMAZIONI O AL PRODOTTO AL QUALE LE INFORMAZIONI SI RIFERISCONO E NULLA DI QUANTO CONTENUTO NEL PRESENTE DOCUMENTO DEROGA A QUALSIASI DELLE CONDIZIONI DI VENDITA DEL VENDITORE.

Le Schede di sicurezza che forniscono le precauzioni di sicurezza da osservare nella manipolazione e nella conservazione dei nostri prodotti sono disponibili online o su richiesta. Prima di manipolare i nostri prodotti è necessario procurarsi ed esaminare il materiale informativo di sicurezza disponibile. Se eventuali materiali citati non sono nostri prodotti, è necessario osservare le precauzioni appropriate di igiene industriale e altre precauzioni di sicurezza raccomandate dai loro produttori.

© 2019 Eastman. I marchi Eastman indicati nel presente documento sono marchi commerciali di Eastman o di una delle sue affiliate o sono utilizzati su licenza. Il simbolo ® indica uno stato di marchio commerciale registrato negli Stati Uniti; i marchi possono anche essere registrati a livello internazionale. I marchi diversi da Eastman indicati nel presente documento sono marchi commerciali dei rispettivi proprietari.