

Barandillas de vidrio y cantos expuestos

El PVB Saflex® DG41 abre nuevas posibilidades.

Las barandillas de vidrio para aplicaciones arquitectónicas pueden realzar de forma espectacular la fachada de un edificio, al tiempo que ofrecen a sus habitantes vistas panorámicas que no tienen precio. Los cantos expuestos han presentado tradicionalmente un desafío para los fabricantes e instaladores, pero los avances en productos para laminar el vidrio han resuelto muchos de los problemas involucrados. Las láminas de polivinil butiral (PVB) Saflex DG41 son ideales para las barandillas de vidrio laminado, especialmente cuando se encuentran en climas cálidos y húmedos. El vidrio laminado que compone estas láminas resiste las grandes diferencias de humedad y temperatura entre los climas cálidos y fríos sin comprometer la integridad del borde del laminado, si este se ha laminado correctamente.

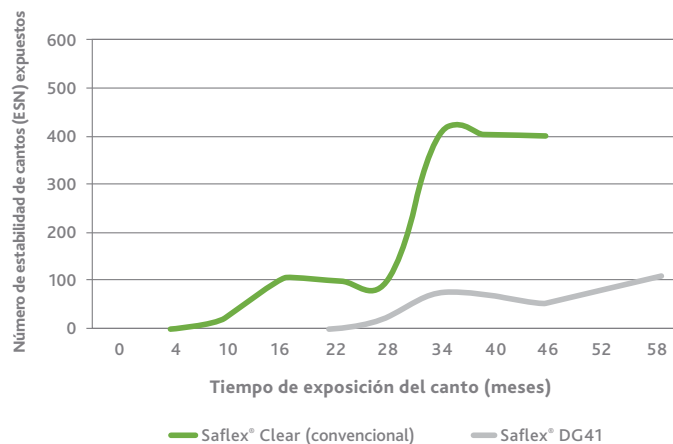
Los cantos expuestos sufren el calor en Miami

La estabilidad de los cantos es una propiedad que indica la resistencia de las láminas Saflex a la delaminación de los bordes expuestos en un entorno caluroso y húmedo. Para llevar a cabo las pruebas de estabilidad de cantos al aire libre, Eastman seleccionó un centro de carácter comercial próximo a una de las ciudades más tropicales de los Estados Unidos: Miami. La estabilidad de los cantos, tal como se define aquí, es una prueba de larga duración en la cual las muestras se exponen a un entorno al aire libre natural. Los cantos no tienen protección y, por consiguiente, se humedecen por la mañana (con el rocío) y durante los episodios de niebla o lluvia.

El número de estabilidad de cantos (ESN) es una suma ponderada de "porcentaje de longitudes de defectos" donde la ponderación aumenta proporcionalmente al cuadrado de la profundidad (expresada en dieciseisavos de pulgada). El número ESN máximo es de 2500, y el mínimo es de cero; cuanto más pequeño es el número, mayor es la estabilidad de los cantos en este entorno. Cualquier laminado que presenta un ESN inferior a 500 se considera excepcional.

En la Figura 1 se muestra la diferencia entre una lámina de PVB Saflex convencional y una lámina de PVB Saflex DG41 que han estado expuestas en el lugar mencionado durante el tiempo correspondiente. Dado que un ESN de 500 se considera excepcional, el rendimiento de Saflex DG41 a los 58 meses es extraordinario. La exposición de la formulación de la lámina de PVB Saflex finalizó a los 46 meses, pero la Saflex DG41 fue expuesta durante más tiempo.

Figura 1. Números de estabilidad de cantos de Saflex® Clear y Saflex® DG41



Prueba de niebla salina para delaminación y turbidez de cantos

Saflex DG41 presentó un buen rendimiento en la prueba de niebla salina, llevada a cabo conforme a la norma ASTM B117-11. Se colocaron muestras en un ambiente cálido (35 °C) y se expusieron de manera uniforme a niebla salina (creada a partir de una solución salina al 5 %). En comparación con Saflex Clear, la lámina Saflex DG41 mostró una mejora remarcable de rendimiento en cuanto a turbidez de cantos y fue menos propensa a la delaminación en los cantos.

Oferta del producto de la serie Saflex® Structural

Nomenclatura del producto	Espesor	Anchuras estándar	Longitudes estándar	Transparencia
Saflex® DG	0,76 mm (0,030 pulg.)	45 – 322 cm	250 m	Claro

Compatibilidad con sellantes

Los sellantes a veces pueden causar problemas de contacto debido a sus diferentes composiciones químicas. Eastman aplicó la metodología de GANA (Glass Association of North America) para someter a pruebas cinco muestras diferentes durante 3500 horas con una exposición cíclica a luz UV, calor y condensación. Por término medio, Saflex DG41 superó a la lámina estándar en porcentaje de cantos afectados, media de profundidad total y profundidad máxima afectada.

Comportamiento tras rotura

El vidrio laminado puede proporcionar protección tras una situación de rotura excepcional. El vidrio se adhiere a la lámina, lo cual disminuye la probabilidad de que caigan fragmentos de vidrio roto sobre los transeúntes de la calle.

Añadir color

Saflex DG41 es compatible con las ilimitadas posibilidades de color que ofrece Eastman con sus colecciones Vanceva® Colors y Earth Tones. Para crear colores distintivos, blancos y neutros sutiles, degradados y patrones, el sistema de láminas Vanceva ofrece opciones de diseño sin parangón, y pone en manos de los arquitectos la capacidad de conseguir que sus proyectos sean únicos.

Saflex DG41: opciones de diseño ilimitadas

Saflex DG41 es la solución ideal para crear proyectos de vidrio laminado tales como barandillas, balaustradas, marquesinas o de otro tipo donde los cantos queden expuestos. Pruebas exhaustivas realizadas tanto en exposición en condiciones naturales como en el laboratorio han demostrado que, si se lamina e instala correctamente, el vidrio con las formulaciones de Saflex y Vanceva proporciona un rendimiento a largo plazo aceptable cuando los cantos del laminado están expuestos a condiciones meteorológicas normales.

Ventajas adicionales del vidrio laminado con Saflex



Saflex®, la marca de confianza de diseñadores y arquitectos

Diseñadores y arquitectos de todo el mundo confían en Saflex cuando la seguridad, el rendimiento y el confort son aspectos prioritarios. El motivo de su elección es sencillo. Para toda clase de especificaciones y prestaciones, la tecnología de las láminas Saflex ofrece las más avanzadas soluciones para los tipos de acristalamientos más exigentes.



EASTMAN

The results of insight™

Sede central corporativa de Eastman

P.O. Box 431
Kingsport, TN 37662-5280 (EE. UU.)

EE. UU. y Canadá: 800-EASTMAN (800-327-8626)
Otros países: +(1) 423-229-2000

www.eastman.com/locations

Aunque la información y las recomendaciones que se exponen en este documento se presentan de buena fe, Eastman Chemical Company («Eastman») y sus empresas filiales no ofrecen declaraciones ni garantías en cuanto a su integridad o precisión. Usted debe tomar su propia decisión sobre la idoneidad e integridad para su propia aplicación, para la protección del medio ambiente, y para la prevención de riesgos y la seguridad de sus empleados y los compradores de sus productos. No se puede interpretar que el contenido de este documento constituye una recomendación para utilizar algún producto, proceso, equipamiento o formulación en conflicto con alguna patente, y no ofrecemos declaraciones ni garantías, expresas o implícitas, de que el uso de los mismos no infringirá ninguna patente. NO SE REALIZAN DECLARACIONES NI GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, DE COMERCIABILIDAD, IDONEIDAD PARA UNA FINALIDAD DETERMINADA O DE CUALQUIER OTRA NATURALEZA CONFORME A LO AQUÍ ESTIPULADO RESPECTO A LA INFORMACIÓN O AL PRODUCTO AL QUE SE REFIERE LA INFORMACIÓN, Y NINGUNA PARTE DE ESTE DOCUMENTO ES UNA RENUNCIA DE NINGUNA DE LAS CONDICIONES DE VENTA DEL VENDEDOR.

Las fichas de datos de seguridad, que indican las medidas de seguridad que deben observarse cuando se manipulan y almacenan nuestros productos, están disponibles en línea o bajo pedido. Antes de manipular nuestros productos, debe obtener y revisar la información disponible sobre la seguridad del material. Si algunos de los materiales mencionados no son de nuestros productos, deberán observarse las medidas de higiene industrial adecuadas, así como las demás medidas de seguridad recomendadas por sus fabricantes.

© 2020 Eastman. Las marcas de Eastman mencionadas en este documento son marcas comerciales propiedad de Eastman o de alguna de sus filiales o se utilizan bajo licencia. El símbolo ® denota el estado de marca comercial registrada en los EE. UU.; las marcas también pueden estar registradas internacionalmente. Las marcas distintas de Eastman mencionadas en este documento son marcas registradas de sus respectivos propietarios.