

## FAQs

Het gekleurde Vanceva® tussenlagensysteem van Saflex® **geleverd door Solutia**  
**Frequently Asked Questions**

# Het Product

### **Wat houdt het Vanceva systeem in?**

*Het gekleurde Vanceva tussenlagensysteem bestaat uit een serie gekleurde tussenlagen in PVB (polyvinylbutyral) waarmee u een breed spectrum van kleuren en stemmingen kan creëren, wat met gewone stockkleuren onmogelijk zou zijn. Dankzij de vele combinatiemogelijkheden van de tussenlagen kunnen de meer dan 1000 transparante, doorzichtige of opake kleuropties u helpen de perfecte kleurschakering en intensiteit te kiezen.*

Gelaagde beglazing wordt gevormd door de beschermende tussenlagen of folies tussen twee of meer glasplaten te persen. Hierdoor wordt een product gecreëerd dat tegemoetkomt aan de strengste veiligheids- en betrouwbaarheidsstandaarden wereldwijd en deze zelfs overtreft.

Bezoek de Design Studio op volgend adres

<http://www.saflex.com/en/VancevaColorFamilies.aspx?section=studio> en ontdek ons systeem!

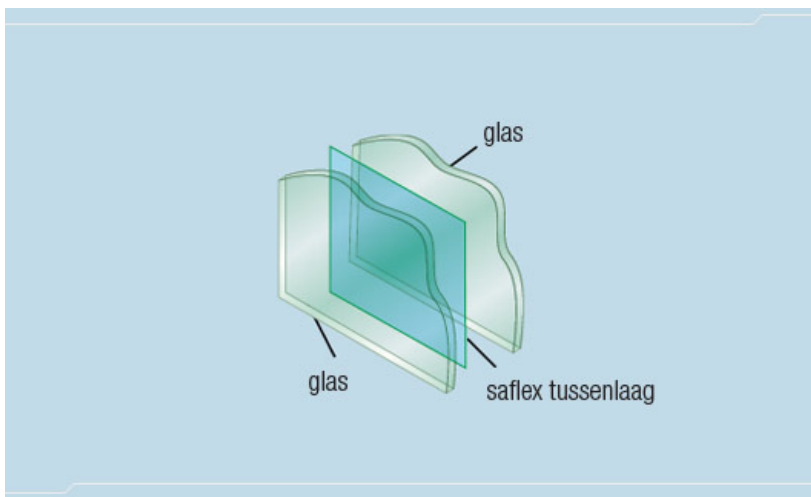
### **Wat is de link tussen Solutia en het gekleurde Vanceva tussenlagensysteem?**

Vanceva® kleuren is een merk van de Saflex® business unit van Solutia.

Saflex is een fabrikant van tussenlagen voor beglazing. Onze producten worden door glasfabrikanten gebruikt voor het vervaardigen van gelaagd glas. Deze glasfabrikanten verkopen het gelaagde glas op hun beurt door aan afzonderlijke producenten van raam- en deurbeglazing, van meubilair, binnenmuren en gordijnmuren in glas en van dakramen. Bij hen wordt het glas vervaardigd tot het afgewerkte eindproduct.

### **Wat is gelaagde veiligheidsbeglazing?**

Gelaagd glas bestaat uit een sterke beschermende tussenlaag in polyvinylbutyral (PVB) die onder druk en hitte aan twee glasplaten gebonden wordt. Eens aan mekaar gehecht functioneert dit "sandwichglas" als een op zichzelf staand onderdeel en ziet het eruit als normaal glas. Voor de productie van gelaagde beglazing wordt spanningsvrij, half gehard of gehard glas gebruikt.



Gelaagd glas is het enige glas dat duurzaamheid, hoge prestaties en multifunctionaliteit waarborgt. Tegelijkertijd bewaart het de esthetiek van glas. Ingesloten zal gelaagd architectonisch glas normaal gezien altijd heel blijven, waardoor latere aantasting of beschadiging wordt tegengehouden.

- Toepassingen voor binnenshuis: scheidingswanden, deuren, ramen, dakramen, meubels, balustrades, vloermateriaal en legplanken bestemd voor kleinhandel
- Toepassingen voor de buitenshuis: deuren, ramen, gordijnmuren, muurbekleding en overhangende beglazing

#### **Maakt Saflex het gelaagde veiligheidsglas zelf?**

Neen, *Saflex* fabriceert tussenlagen voor beglazing. Onze producten worden door glasfabrikanten gebruikt voor het vervaardigen van gelaagd glas. Deze glasfabrikanten verkopen het gelaagde glas op hun beurt door aan afzonderlijke producenten van raam- en deurbeglazing, van meubilair, binnenmuren en gordijnmuren in glas en van dakramen. Bij hen wordt het glas vervaardigd tot het afgewerkte eindproduct. [Klik hier om uw lokale glasfabrikanten te selecteren.](#)

## **Het Vanceva® kleurensysteem – Kleuren kiezen**

#### **Hoe werkt het Vanceva® kleurensysteem?**

Met het *Vanceva* kleurensysteem kan u een breed spectrum van kleuren en stemmingen creëren, wat onmogelijk zou zijn met stockkleuren. Het systeem is gebaseerd op een basispalet van 11 kleuren die gecombineerd kunnen worden in 4 gekleurde lagen. Zo bekomt u specifiek gekleurd glas. Dankzij de combinatiemogelijkheden van de tussenlagen kunnen de meer dan 1000 transparante, doorzichtige of opake kleuropties u helpen de perfecte kleurschakering en intensiteit te kiezen. Een formuleringscode van *Vanceva* is een identificatienummer voor een bepaalde kleur. Voor de samenstelling van gelaagd glas worden normaliter een tot vier tussenlagen gebruikt. Aangezien het maximum aantal tussenlagen vier bedraagt, krijgt iedere samengestelde kleur een viercijferig nummer toegewezen.

[Klik hier voor een overzicht van verschillende vanceva.](#)

#### **Wat zijn de Vanceva Specialiteiten?**

Dit zijn sterk geconcentreerde kleurpigmenten in een enkele tussenlaag die schitterende kleurschakeringen toevoegen aan gelaagd glas. *Deep Red*, *True Blue* en *Tangerine* kunnen gecombineerd worden met verschillende tinten wit of met de basiskleuren om nog meer kenmerkende looks te verkrijgen.

*Deep Red*: **Kleurcode: 000C**

<b>Number of Layers:</b>	1
Zontransmissie:	36%
Zichtbare Lichttransmissie:	14%
Winst aan zonnewarmte coëfficiënt:	0.51
Schaduwcoëfficiënt:	0.59

True Blue: **Kleurcode: 000D**

<b>Number of Layers:</b>	1
Zontransmissie:	38%
Zichtbare Lichttransmissie:	13%
Winst aan zonnewarmte coëfficiënt:	0.53
Schaduwcoëfficiënt:	0.61

Tangerine: **Kleurcode: 000E**

<b>Number of Layers:</b>	1
Zontransmissie:	0.54
Zichtbare Lichttransmissie:	41%
Geabsorbeerde zon:	0.39
Winst aan zonnewarmte coëfficiënt:	0.65
Schaduwcoëfficiënt:	0.75
U-Factor (BTU/hr-ft <sup>2</sup> ):	1.01

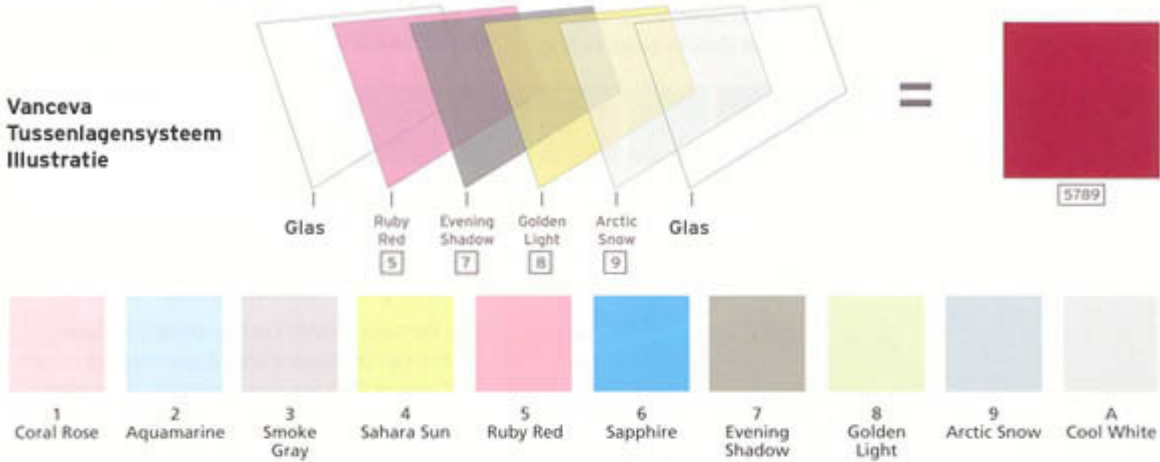
**Kunnen Vanceva tussenlagen gecombineerd worden met andere gekleurde tussenlagen dan deze van Solutia?**

Neen, *Solutia* raadt aan om geen andere gekleurde tussenlagen te gebruiken in combinatie met de *Vanceva* folies.

**Hoe een kleur van het Vanceva kleurensysteem specificeren?**

Een formuleringscode van *Vanceva* is een identificatienummer voor een bepaalde kleur. Voor de samenstelling van gelaagd glas worden normaliter een tot vier tussenlagen gebruikt. Aangezien het maximum aantal tussenlagen vier bedraagt, krijgt iedere samengestelde kleur een viercijferig nummer toegewezen.

**Vanceva  
Tussenlagensysteem  
Illustratie**



1 Vanceva kleurencode - voorbeeld			
Vanceva Formuleringscode	Aantal kleurlagen	Tussenlaagsamenstelling	Kleurenresultaat*
0434	3	Sahara Sun/Smoke Gray/ Sahara Sun	
0656	3	Sapphire/Ruby Red/Sapphire	
5585	4	Ruby Red/Ruby Red/ Golden Light/Ruby Red	
2689	4	Aquamarine/Sapphire/ Golden Light/Arctic Snow	

\* Enkel bij gebruik van helder glas zijn deze kleuren vergelijkbaar.  
Het is aangeraden echte glasstalen te bekijken alvorens een finale kleurenkeuze te maken.

Bezoek de Vanceva® Product Studio voor een overzicht van het kleurenpalet. Voor uw definitieve keuze is het aangeraden dat u een glasstaal meebrengt dat representatief is voor de definitieve kleur en dikte die op uw ontwerp van toepassing zijn. De kleurencombinaties uit onze Product Studio geven een idee van de kleurindruk, maar ze kunnen echter licht verschillen met het uiteindelijke resultaat. Bezoek onze Design Studio om een staal te bestellen.

<http://www.saflex.com/en/VancevaColorFamilies.aspx?section=studio>. We kunnen u maximum 4 gratis kleurstalen sturen aan een leveringstermijn van 2 weken.

**STALEN KUNNEN ENKEL VIA DE WEBSITE BESTELD WORDEN. [Klik hier om te bestellen.](#)**

Ons bedrijf beschikt over een database die *Vanceva* kleurenreferenties kruist met kleuren uit standaard kleurenpaletten (bv. Pantone®, RAL®, NCS® etc). In plaats van u verschillende stalen voor te leggen kunt u met deze database gemakkelijk zien of de gekozen kleuren bij elkaar passen.

Eens de kleur van een glasstaal is goedgekeurd, vereist de bereiding van een afzonderlijk onderdeel de hulp van een lamineerder en/of glasfabrikant. *Solutia* biedt u met plezier een lijst van partners aan die een proefmodel van dit onderdeel kunnen fabriceren. [Klik hier om uw lokale glasfabrikanten te selecteren.](#)

In geval van asymmetrische combinaties (ex. 4558), gelieve uw leverancier te informeren welke kant aan de buitenkant hoort. De perceptie van de kleur zal immers lichtjes verschillen aan beide kanten.

### **Kan een bepaalde kleur herhaald worden?/Wat met kleuren voor vervangpanelen?**

Een bepaalde kleur is te herhalen binnen de keuzemogelijkheden van *Solutia*. Voor grotere ontwerpen adviseren we het gebruik van tussenlagen die vervaardigd zijn binnen eenzelfde productiegroep.

### **Hoe verkrijgt je de verschillende gradaties in de doorzichtige/ matte look?**

Wanneer een ontwerp een matte look vereist omwille van ontwerp- of privéredenen, kan een doorzichtige kleur worden gecreëerd door een van de *Vanceva* witte tussenlagen toe te voegen aan de kleurenmengeling.



Twee van de **11** basiskleuren (kleuren 9 -Arctic Snow, en A - Cool White) zijn doorzichtige witte tussenlagen. Cool White (A) laat 80% licht door. Bij Arctic Snow (9) is dit 65%. Wanneer deze tussenlagen in een *Vanceva* systeem gebruikt worden, voegen ze opaciteit toe aan de beglazing. Ze kunnen gecombineerd worden met de overige 9 kleuren of ze kunnen enkel gelaagd worden om zo de schijn van mat glas te bekomen. Het gebruik van meer dan één laag van kleur 9 of A vermeerderd de opaciteit. Kleur AA9A bijvoorbeeld bestaat uit vier lagen, waarvan drie van de kleur "A" (Cool White) en één van "9" (Arctic Snow). In deze combinatie (AA9A) bedraagt de lichttransmissie 40%. Op die manier kan men tussenlagen produceren met een lichttransmissie gaande van 80% (enkel kleur A) tot 29% (kleur 9999).

Onze kenmerkende optie "pure white", een ondoorzichtige witte kleur met 7% lichttransmissie, breidt de ontwerpmogelijkheden nog verder uit.

[Klik hier om 2 zijdige kleurstenen te ontwerpen.](#)

### **Hoeveel lagen kunnen gecombineerd worden tussen 2 glasplaten?**

De aanbevolen maximumhoeveelheid tussenlagen is vier.

## **Commercieel**

### **Waar te koop?**

Gelaagd glas gemaakt met gekleurde Vanceva® folies kunnen aangekocht worden bij zorgvuldig uitgekozen glasfabrikanten of lamineerders. Voor de volledige lijst van glasfabrikanten [click here](#).

Onze producten worden door glasfabrikanten gebruikt voor het vervaardigen van gelaagd glas. Deze glasfabrikanten verkopen het gelaagde glas op hun beurt door aan afzonderlijke producenten van raam- en deurbeglazing, van meubilair, binnenmuren en gordijnmuren in glas en van dakramen. Bij hen wordt het glas vervaardigd tot het afgewerkte eindproduct.

#### **Waar informeren naar prijs en leveringstermijn?**

Saflex fabriceert gelaagde tussenlagen voor beglazing en levert deze aan onze klanten die ze in het glas lamineren. Ga naar [click here](#) voor een lijst van gekwalificeerde fabrikanten die een prijsofferte opmaken voor elk specifiek ontwerp. Een van de factoren die de prijs van gelaagde beglazingssystemen beïnvloeden, is het aantal tussenlagen in het beglazingssysteem en het type glas (dikte, kracht, werking, etc.) dat bij het lamineren gebruikt zal worden.

#### **Wie contacteren voor een bezoek van een vertegenwoordiger (Sales Representative)? Heeft Solutia een showroom?**

Saflex fabriceert gelaagde tussenlagen voor beglazing en levert deze aan onze klanten die ze in het glas lamineren. De lamineerbedrijven hebben een verkoopstaf die u kunnen adviseren in verband met uw ontwerp. [Klik hier om uw lokale glasfabrikanten te selecteren.](#)

#### **Bestaan er referenties?**

Sinds hun introductie op de markt in 1988 werden de gekleurde *Vanceva* tussenlagen met succes gebruikt in een groot aantal projecten wereldwijd. Hieronder vindt u een kleine selectie voorbeelden van onze belangrijkste projecten. Het product wordt eveneens gebruikt in andere toepassingen zoals het ontwerpen van meubels, interieurbeglazing, gordijnmuren, dakramen, trappen, legplanken, vloeren, .... [Klik hier om project profielen te selecteren.](#)

## **Technisch/Specificaties**

#### **Wat zijn de voordelen?**

- **Veiligheid**
- **Verticale veiligheidsbeglazing**
- **Beveiliging**
- **Verminderde zonnwinst**
- **UV-bescherming**

#### **Zijn er beperkingen op de grootte van glaspanelen?**

3.22 meter is de maximaal beschikbare breedte voor gekleurde *Vanceva* tussenlagen.

#### **Kunnen de gekleurde Vanceva® tussenlagen gebruikt worden in gebogen glas?**

Ja, dit is mogelijk. Contacteer de lamineerder voor een prijsofferte van uw specifiek ontwerp. [Klik hier om project profielen te selecteren.](#)

#### **Hoe stabiel is de kleur?**

*Vanceva* kleurstoffen bestaan uit uiterst veerkrachtige pigmenten, in tegenstelling tot de gebruikelijke verfstoffen die voorkomen in de meeste inktgebaseerde kleuringsystemen. Ze zijn ontworpen met het oog op jarenlange kleurvastheid. Wij hebben 20 jaar ervaring met kleuren en hun natuurlijke blootstelling.

Alle Vanceva<sup>TM</sup> brand poly(vinyl) butyral gepigmenteerde producten zijn uitgebreid getest op tintstabiliteit. Al deze producten, inclusief de Vanceva<sup>TM</sup> Color groep zijn onderworpen aan uitgebreide natuurlijke en versnelde blootstelling. Uit deze testen kan besloten worden dat er geen beduidend verkleuring (bijvoorbeeld vergeling) bij deze producten plaats heeft wanneer ze gelamineerd en geïnstalleerd worden in overeenstemming met de algemene erkende methodes van Solutia, zoals beschreven in de Saflex® Lamination Guide.

Voor een optimale duurzaamheid van de kleur raden wij aan de volgende *Vanceva*® producten niet aan rechtstreeks zonlicht bloot te stellen: gele folies Sahara Sun en Golden Light (kleurcodes 4 en 8), net zoals Tangerine (kleurcode E). Voor toepassingen die rechtstreeks aan de zon worden blootgesteld, adviseren we deze lagen te bedekken met een of meer lagen heldere of andere gekleurde PVB-folie.

Als u nog een vraag heeft in verband met de kleurstabiliteit doorheen de tijd voor een specifiek ontwerp, contacteer ons per email op volgend adres: [films-arch@solutia.com](mailto:films-arch@solutia.com)

De kleuren worden tussen twee glaspanelen aangebracht. Aangezien de kleur zich in de tussenlaag bevindt en dus wordt beschermd door de twee glasplaten, zijn ze makkelijk te onderhouden en te poetsen. Dit heeft geen schadelijke effecten op het uitzicht.

UV-Bescherming en Transmissie

Alle *Vanceva* tussenlagen bestemd voor architecturale projecten zullen alle C- en B-straling tegenhouden. Ze stoppen eveneens UVA-straling tot 380 nm.

### **Voldoet gelaagd glas met gekleurde Vanceva® tussenlagen aan de Europese normen?**

*Gelaagde veiligheidsbeglazing met gekleurde Vanceva* tussenlagen bezit minstens één PVB tussenlaag met een minimumdikte van 0.38mm. Wanneer ze volgens de *Saflex* aanbevelingen gelaagd zijn, voldoen ze bijgevolg aan de Europese en ISO-normen over gelaagde veiligheidsbeglazing. [Klik hier om vanceva codes te bekijken.](#)

### **Is er garantie op?**

Alleen de glasfabrikant kan een garantie aanbieden op de definitieve glasconstructie.

### **Mogen de randen van het glas worden blootgesteld?**

Testen uitgevoerd bij zowel natuurlijke (Florida) als versnelde (QUV en Xenon verweringsmeter) bloedstellingen, hebben bevestigd dat bij alle gemeten systemen, wanneer degelijk gelamineerd en geïnstalleerd, gelamineerd glas geproduceerd door *Vanceva Interlayer*, een degelijke kwaliteit wordt verstrekt wanneer de randen worden blootgesteld aan normale weersomstandigheden.

Samengevat: van de prestaties van randstabiliteit van *Vanceva Design Product* wordt verwacht dat wanneer ze goed worden gelamineerd, onderhouden en geïnstalleerd onder natuurlijke condities, ze een degelijke laminaatkwaliteit bieden aan de blootgesteld randproducttoepassingen.

### **Kan het Vanceva® kleurensysteem gebruikt worden voor externe toepassingen (zonder frame/dichtingsproduct)?**

Ja. Voorbeelden hiervan zijn: deuren, ramen, gordijnmuren, muurbekledingen, overhangende beglazing. *Saflex* raadt aan om het risico op thermische glasbreuk te laten inschatten voor ELK project waarbij gelaagde beglazing met *Vanceva* kleuren wordt gebruikt voor externe toepassingen (gevels, daken, zonneschermen, balkons,...).

Indien de simulatie daadwerkelijk een risico aantoont, zou half gehard of gehard glas moeten worden gebruikt in plaats van spanningsvrij glas. Deze simulatie moet worden uitgevoerd door uw glasleverancier. [Klik hier om uw lokale glasfabrikanten te selecteren.](#)

Welke dichtingsproducten zijn compatibel met de *Vanceva* tussenlagen?

*Saflex* beveelt geen specifieke dichtingsproducten aan. *Saflex* heeft een uitgebreide ervaring met dichtingen die gebruikt worden met *Saflex* producten.

De nauwkeurigheid bij het aanbrengen van de dichtingsproducten is minstens even belangrijk als de chemische interacties tussen de dichtingsproducten en het PVB. De minst reactieve dichting die gebrekkig is aangebracht zal slechter blijken dan de meest reactieve dichting die wel nauwkeurig is aangebracht. Daarnaast beïnvloeden nog andere factoren de keuze van het dichtingsproduct: de verwerking, de beschilderbaarheid en het al dan niet gemakkelijk aanbrengen ervan. Vaak verbergt de installatie enkele uiterlijke onvolkomenheden die op de randen van het glas kunnen voorkomen. Klik op de volgende link om enkele testresultaten te bekijken in verband met het combineren van algemeen gebruikte dichtingen en *Saflex* producten voor tussenlagen. [sealant.asp](#).

De meeste leveranciers van dichtingsproducten zullen u zelf informeren over welke van hun producten compatibel zijn met PVB tussenlagen.

### **Bestaat er een risico op thermische glasbreuk?**

Saflex adviseert het gebruik van getemperd gelaagd glas om thermische glasbreuk te vermijden. Thermische breuken komen overal voor: in warme landen zoals Spanje, maar evengoed in koudere gebieden zoals Scandinavië. Bijgevolg raadt Saflex aan om het risico op thermische glasbreuk te laten inschatten voor ELK project waarbij gelaagde beglazing met Vanceva kleuren wordt gebruikt voor externe toepassingen (gevels, daken, zonneschermen, balkons,...). Indien de simulatie inderdaad een risico aantoont, zou half gehard of gehard glas moeten worden gebruikt in plaats van spanningsvrij glas. Het risico op thermische breuken is natuurlijk veel kleiner voor binnenhuistoepassingen (scheidingsmuren, balustrades,...) omdat de zon niet rechtstreeks op het gelaagde glas straalt.

### **Wat gebeurt er bij brand? Wordt standaard gelaagde architecturale beglazing beschouwd als niet-ontvlambaar materiaal?**

Zoals alle standaard gelaagde architecturale beglazing is gelaagde beglazing met Vanceva gerangschikt als "B": licht ontvlambaar.

### **Is het ook mogelijk om verschillende kleuren NAAST MEKAAR of IN VERSCHILLENDE VORMEN binnen 1 gelaagde glaseenheid te krijgen?**

Saflex raadt het af om 2 PVB onderdelen aan mekaar te hechten binnenin 1 gelaagd glasonderdeel. Contacteer uw glasleverancier voor de uitvoerbaarheid hiervan. [Klik hier om uw lokale glasfabrikanten te selecteren.](#)

### **Moet gelaagd glas op een bepaalde manier worden schoongemaakt?**

Gelaagd glas vereist hetzelfde onderhoud als standaard gelaagd glas. Er zijn geen speciale schoonmaakmiddelen of oplossingen nodig voor traditioneel gelaagd glas. Het is krasbestendig, duurzaam en makkelijk in onderhoud.

## **Stalen**

### **Hoe bestel ik een staal?**

1) Product Studio

Bezoek onze Design Studio en ontdek onze kleuren

<http://www.saflex.com/en/VancevaColorFamilies.aspx?section=studio>. Om daar te raken, kies Product Studio (links), Europa, en klik dan op "View all offerings" **Vanceva colour** Daar kunt u de verschillende kleuren bekijken en er een uitkiezen (toevoegen aan winkelmandje) en bestellen.

**STALEN KUNNEN ENKEL VIA DE WEBSITE BESTELD WORDEN.**

Als u uw viercijferige Vanceva kleurenreferentie kent, mag u die in het veld "Ken uw 4-cijferige referentie" invullen; de kleur zal dan worden weergegeven en u kan ze toevoegen aan uw winkelmandje.

De stalen bestaan uit gelaagd glas van 2mm dik glas en meten 10x10cm.

2) Op bestelling gemaakte stalen kunnen door de gelaagde beglazingsfabrikant worden vervaardigd. [Klik hier om uw lokale glasfabrikanten te selecteren.](#)

### **Waar kan ik meer informatie vinden indien mijn vraag niet behandeld wordt in deze rubriek?**

[Contacteer Ons](#)