

## FAQs

- Vanceva® Farbfoliensystem der Marke Saflex® von Solutia

## Das Produkt

### Was verbirgt sich hinter dem Vanceva® Color System?

Das Vanceva Color System umfasst eine Vielzahl an farbigen Verbundsicherheitsfolien aus PVB (Polyvinylbutyral). Mit dem System von Vanceva Verbundsicherheitsfolien erzielen Sie ein breites Farbspektrum und eine atmosphärische Vielfalt, die mit handelsüblichen Farbgläsern nicht erreicht werden können. Zudem können Sie durch Kombination der Verbundsicherheitsfolien über 1.000 transparente, halbtransparente oder lichtundurchlässige Farbnuancen kreieren, mit denen Sie den perfekten Farbton in optimaler Intensität treffen können.

Verbundsicherheitsverglasungen werden hergestellt, indem diese Schutzfolien zwischen zwei oder mehr Gläsern laminiert werden. Dadurch entsteht ein Produkt, das die höchsten Sicherheitsnormen weltweit erfüllt.

Besuchen Sie unser Design Studio unter

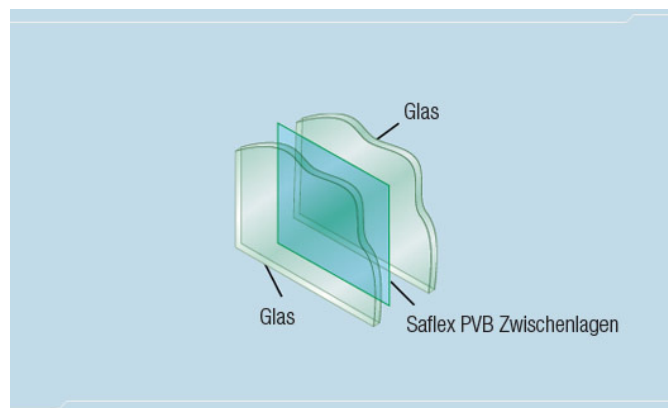
<http://www.saflex.com/en/VancevaColorFamilies.aspx?section=studio> und lernen Sie das System kennen.

### Worin besteht die Verbindung zwischen Solutia und dem Vanceva® Color System?

Vanceva® Color ist eine Marke innerhalb der Saflex® Geschäftseinheit von Solutia. Saflex ist ein Hersteller von Verbundsicherheitsfolien. Die von uns hergestellten Produkte werden dann von der glasverarbeitenden Industrie zur Produktion von Verbundsicherheitsglas verwendet. Die Unternehmen verkaufen das Verbundsicherheitsglas dann an Hersteller von Isolierglasfenstern, Türen, Möbel- und Innenglaswandssystemen, Hersteller von Aussenfassaden und Oberlichtern, die das Glas wiederum in das fertig installierte Produkt integrieren.

### Was ist Verbundsicherheitsglas?

Verbundsicherheitsglas besteht aus einer robusten Schutzfolie aus Polyvinylbutyral (PVB), die unter Druck und hoher Temperatur zwischen zwei Glasscheiben eingearbeitet wird. Dabei werden die Schichten miteinander verbunden, sodass das „Sandwich“ zu einer einzigen Einheit wird, die wie ganz normales Glas aussieht. Zur Herstellung von Verbundsicherheitsglas kann normal gehärtetes Einscheibenglas, teilvorgespanntes Glas oder Einscheiben-Sicherheitsglas verwendet werden.



Verbundsicherheitsglas ist das einzige Glas, das Haltbarkeit, hohe Funktionalität und eine vielseitige Verwendbarkeit aufweist und gleichzeitig für ein ästhetisches Erscheinungsbild sorgt. Nach einem Aufprall bleibt architektonisches Verbundsicherheitsglas in der Regel formstabil und widersteht so weiteren Gewalteinwirkungen.

- Innenanwendungen: Raumteiler, Türen, Fenster, Oberlichter, Möbel, Balustraden, Regale im Einzelhandel, Bodenbelag
- Außenanwendungen: Türen, Fenster, Fassaden, Wandverkleidungen, Überkopfverglasung

#### **Stellt Saflex das Verbundsicherheitsglas her?**

Nein. Saflex ist Hersteller von Verbundsicherheitsfolien. Die von uns hergestellten Produkte werden von der glasverarbeitenden Industrie zur Herstellung von Verbundsicherheitsglas verwendet. Die Unternehmen verkaufen das Verbundsicherheitsglas dann an Hersteller von Isolierglasfenstern, Türen, Möbel- und Innenglaswandsystemen, Hersteller von Aussenfassaden und Oberlichtern, die das Glas wiederum in das fertig installierte Produkt integrieren.

## **Vanceva® Color – Auswahl der Farben**

#### **Wie funktioniert das System von Vanceva® Color?**

Mit dem System von Vanceva Verbundsicherheitsfolien erzielen Sie ein breites Farbspektrum und eine atmosphärische Vielfalt, die mit handelsüblichen Farbgläsern nicht erreicht werden können. Das System basiert auf einer Palette aus den **11** Grundfarben, die in bis zu 4 Schichten miteinander kombiniert werden können, um so individuell getöntes Glas herzustellen. Zudem können Sie durch Kombination der *farbigen Vanceva* Verbundsicherheitsfolien über 1.000 transparente, halbtransparente oder lichtundurchlässige Farbnuancen kreieren, mit denen Sie den perfekten Farbton in optimaler Intensität treffen können.

Der Vanceva Spezifikationscode ist eine Identifikationsnummer für einen bestimmten Farbton. Normalerweise werden für die Herstellung von Verbundsicherheitsglas zwischen einer und vier Folienlagen verwendet. Da maximal vier Folien integriert werden können, wird jede Farbkombination durch einen vierstelligen Zifferncode gekennzeichnet.

[Klicken Sie hier, für eine Übersicht über das Gestalten mit dem Vanceva Color Foliensystem.](#)

#### **Was sind die Vanceva Spezialfarben?**

Hierbei handelt es sich um stark konzentrierte Farbpigmente in einer einzigen Folie, die für brillante Farbtöne des Verbundsicherheitsglases sorgen. Dabei stehen der Rotton Deep Red, der Blauton True Blue sowie der mandarinfarbene Ton Tangerine zur Verfügung, die mit den verschiedenen Weißtönen oder den Grundfarben kombiniert werden können und so für noch vielfältigere Designmöglichkeiten sorgen.

*Deep Red*: **Farbcode: 000C**

<b>Anzahl der Farbfolien:</b>	1
Durchlässigkeit Sonnenlicht	36%
Durchlässigkeit sichtbares Licht:	14%
Erwärmungskoeffizient	0,51

Sonnenlicht:

Abschattungskoeffizient: 0,59

*True Blue:* **Farbcode: 000D**

<b>Anzahl der Farbfolien:</b>	1
Durchlässigkeit Sonnenlicht	38%
Durchlässigkeit sichtbares Licht:	13%
Erwärmungskoeffizient Sonnenlicht:	0,53
Abschattungskoeffizient:	0,61

*Tangerine:* **Farbcode: 000E**

<b>Anzahl der Farbfolien:</b>	1
Durchlässigkeit Sonnenlicht	0.54
Durchlässigkeit sichtbares Licht:	41%
Absorbiertes Sonnenlicht:	0,39
Erwärmungskoeffizient Sonnenlicht:	0,65
Abschattungskoeffizient:	0,75
U-Faktor (BTU/hr-ft <sup>2</sup> ):	1,01

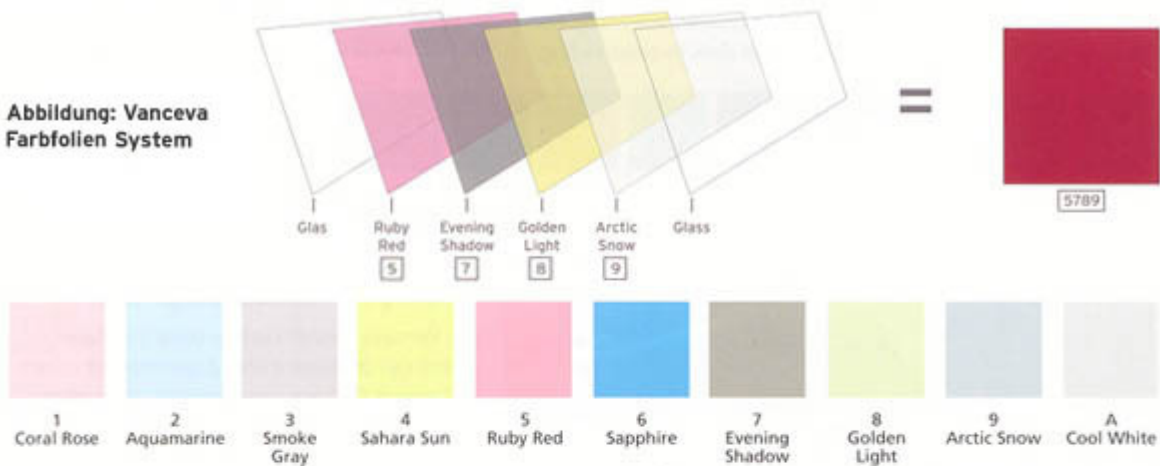
**Können Vanceva Verbundsicherheitsfolien mit anderen farbigen Folien anderer Hersteller kombiniert werden?**

Nein. Solutia rät davon ab, andere farbige Folien zusammen mit Vanceva Verbundsicherheitsfolien zu verwenden.

**Wie erhalte ich meinen individuellen Farbwunsch mit dem Vanceva Color System?**

Der *Vanceva*® Spezifikationscode ist eine Identifikationsnummer für einen bestimmten Farbton. Bei der Herstellung von Verbundsicherheitsglas werden normalerweise eine bis vier Folienlagen verwendet. Da maximal vier Folien integriert werden können, wird jede Farbkombination durch einen vierstelligen Zifferncode gekennzeichnet.

Abbildung: Vanceva  
Farbfolien System



1 Vanceva Color Code Examples			
Vanceva Spezifikationscode	Anzahl der Farbfolien	Farbfolienbezeichnung	erhaltener Farbwert*
0434	3	Sahara Sun/Smoke Gray/ Sahara Sun	
0656	3	Sapphire/Ruby Red/Sapphire	
5585	4	Ruby Red/Ruby Red/ Golden Light/Ruby Red	
2689	4	Aquamarine/Sapphire/ Golden Light/Arctic Snow	

Bei der Verwendung von klarem Glas stellen die Farbwerte einen ungefähren Farbwert dar;  
Vor der endgültigen Festlegung der Farbfolien sollte ein Glasmuster angefordert werden.

Im Vanceva® Produkt Studio erhalten Sie einen Überblick über das zur Verfügung stehende Farbspektrum.

Hinweis: Für Ihre endgültige Entscheidung sollten Sie – repräsentativ für den für Ihr Projekt vorgesehenen endgültigen Farbton sowie die gewünschte Glasdicke - immer ein Glasmuster vorliegen haben, da die im Produkt Studio angezeigten Farbkombinationen nur eine Annäherung des Farbeindrucks liefern können und nicht exakt dem endgültigen Verbundsicherheitsglas entsprechen können.

Muster können Sie über unser Design Studio unter <http://www.saflex.com/en/Vanceva.aspx> anfordern. Bitte beachten Sie, dass wir Ihnen maximal 4 kostenlose Farbmuster zusenden können. Die Lieferzeit beträgt bis zu 2 Wochen.

**MUSTER KÖNNEN AUSSCHLIESSLICH ÜBER DIE WEBSITE ANGEFORDERT WERDEN.**  
**Klicken Sie hier.**

Dort finden Sie ebenfalls eine Datenbank, die Querverweise zwischen den Farben von Vanceva und Standard-Farbpalettensystemen enthält (z. B. Pantone®, RAL®, NCS® usw.), die auch anstelle von Farbmustern für die Übermittlung von Farbanforderungen eingesetzt werden können.

Nachdem Sie sich auf eine Glasmusterfarbe festgelegt haben, ist für die Herstellung einer Isolierglaseinheit (IG) dann die Unterstützung eines Laminier- und/oder Fensterbauunternehmens erforderlich. Solutia stellt Ihnen gerne eine Liste der Partnerkunden zur Verfügung, die ein IG-Modell herstellen können. **Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie hier.**

Informieren Sie im Falle von asymmetrischen Kombinationen (z. B. 4558) bitte Ihren Lieferanten darüber, welche Seite die Außenseite sein soll, da es geringe Unterschiede bei der Farbwahrnehmung von beiden Seiten gibt.

**Sind die festgelegten Farben reproduzierbar? / Farbe für Ersatzscheiben?**

Eine festgelegte Farbe ist innerhalb der Solutia-Spezifikationen reproduzierbar. Für größere Projekte empfehlen wir jedoch Folien aus einer Produktionscharge zu verwenden.

**Wie erreicht man die verschiedenen Grade der Lichtdurchlässigkeit bzw. einen „Milchglaseffekt“?**

Erfordert ein Projekt aus Gründen des Designs oder zum Schutz der Privatsphäre einen „Milchglaseffekt“, kann durch die Zugabe einer weißen transluzenten *Vanceva* Farbfolie zum eigentlichen Farbmix ein halbtransparenter Glasfarbton erzeugt werden.



Zwei der **11** Grundfarben (Layer code 9 – Arctic Snow und Layer code A – Cool White) sind halbtransparente weiße Zwischenlagen. Cool White (A) ist zu 80 % lichtdurchlässig, Arctic Snow (9) zu 65 %. Wenn diese Folien im *Vanceva*-System verwendet werden, erhöhen sie die Lichtundurchlässigkeit des Verglasungssystems. Sie können in Kombination mit den anderen neun Farben verwendet oder auch allein laminiert werden, um so einen „Milchglaseffekt“ zu erzeugen. Wird mehr als eine Schicht der Farben 9 oder A verwendet, wird die Lichtundurchlässigkeit erhöht. So besteht z. B. die Farbe AA9A aus einem vierschichtigen System, bei dem drei Schichten des Produkts „A“ (Cool White) und eine Schicht des Produkts „9“ (Arctic Snow) miteinander verbunden werden. In diesen vier Schichten (AA9A) kombiniert beträgt die Lichtdurchlässigkeit insgesamt 40 %. Mit diesen Produkten können Zwischenlagen gefertigt werden, die eine Lichtdurchlässigkeit von 80 % (nur Farbe A) bis 29 % (Farbe 9999) ergeben.

Unser unverwechselbarer Farbton „Pure White“ ist mit nur 7 % Lichtdurchlässigkeit ein weißer, fast lichtundurchlässiger Ton, mit dem sich Ihnen noch größere Designmöglichkeiten bieten.

[Klicken Sie hier, um zweiseitige Farbmuster zu gestalten.](#)

**Wie viele Folien können zwischen zwei Glasscheiben miteinander kombiniert werden?**

Wir empfehlen, maximal vier Folien zwischen zwei Glasscheiben miteinander zu kombinieren.

## Kommerzielles / Bestellung

### **Wo kann man Vanceva Produkte beziehen?**

Verbundsicherheitsglas mit farbigen Vanceva® Folien erhalten Sie bei ausgewählten Glasherstellern und Laminierunternehmen. Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie [hier](#).

Die von uns hergestellten Produkte werden von der glasverarbeitenden Industrie zur Herstellung von Verbundsicherheitsglas verwendet. Die Unternehmen verkaufen das Verbundsicherheitsglas dann an Hersteller von Isolierglasfenstern, Türen, Möbel- und Innenglaswandsystemen, Hersteller von Aussenfassaden und Oberlichtern, die das Glas wiederum in das fertig installierte Produkt integrieren.

### **Wie erhalte ich Informationen zu Preis und Lieferzeiten?**

. Bitte klicken Sie [hier](#), um eine Liste kompetenter Hersteller zu erhalten, die Ihnen Angebote für ein bestimmtes Produkt unterbreiten können.

Zu den Faktoren, die den Preis laminiertes Glassysteme beeinflussen, gehören neben der Anzahl der Folien im Verglasungssystem auch die Art (Stärke, Festigkeit, Funktionalität usw.) des Glases, das bei der Laminierung verwendet wird.

### **An wen kann ich mich wenden, wenn ich einen Vertreter einladen möchte? Verfügt Solutia über einen Ausstellungsraum?**

Saflex produziert Verbundsicherheitsfolien und liefert diese an unsere Partner, die sie dann wiederum in das Glas einarbeiten. Die Verkaufsmitarbeiter dieser Unternehmen können Sie zu Ihrem Projekt beraten und die verschiedenen Möglichkeiten aufzeigen. [Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie hier.](#)

### **Gibt es Referenzgebäude?**

Verbundsicherheitsfolien von Vanceva wurden seit ihrer Einführung im Jahr 1988 in einer Vielzahl von Anwendungen erfolgreich eingesetzt. Unten stehend finden Sie eine kleine Anzahl von Beispielen weltweiter Großprojekte, bei denen Verbundsicherheitsfolien von Vanceva verwendet wurden. Das Produkt wird darüber hinaus auch in anderen Anwendungen wie Möbeln, Innenglaswandsystemen, Aussenfassaden, Oberlichtern, Treppenhäusern, Regalen im Einzelhandel, Bodenbelägen u. v. m. verwendet. [Projektprofile - Klicken Sie hier, um nur einige von vielen herausragenden Vanceva Anwendungen zu betrachten.](#)

## **Technisches/Spezifikationen**

### **Was sind die Vorteile?**

- **Personenschutz**
- **Vertikale Sicherheitsverglasung**
- **Einbruchsicherheit** / Hindernis gegen gewaltsames Eindringen
- **Sonnenschutz** / Energieeffizienz
- **UV-Schutz**

### **Gibt es Begrenzungen für die Größe der Glasscheiben?**

Farbige Vanceva Verbundsicherheitsfolien sind bis zu einer maximalen Breite von 3,22 Metern erhältlich.

### **Können farbige Vanceva® Verbundsicherheitsfolien in gebogenem Glas verwendet werden?**

Ja, das ist möglich. Bitte wenden Sie sich für genauere Hinweise an die Laminierunternehmen, die Ihnen gerne ein Angebot für ein bestimmtes Projekt unterbreiten.

[Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie hier.](#)

### **Wie stabil ist die Farbe?**

Vanceva Farbstoffe bestehen aus höchst widerstandsfähigen Pigmenten, im Gegensatz zu den üblichen Farbstoffen in Farbstoffsystemen auf Tintenbasis, und sind auf jahrelange Farbechtheit ausgelegt. Wir besitzen 20 Jahre Erfahrung durch installierte Verbundsicherheitsverglasungen, die natürlicher Witterung ausgesetzt sind.

Alle pigmentierten Polyvinylbutyral Produkte der Marke Vanceva<sup>TM</sup> wurden umfassenden Tests auf Farbechtheit unterzogen. Dabei wurden die Vanceva<sup>TM</sup>-Produkte, einschließlich der Vanceva<sup>TM</sup> Color Familie, eingehend natürlicher und beschleunigter Witterung ausgesetzt. Die Tests ergaben, dass keine nennenswerten Farbverschiebungen (z. B. in Richtung Gelb) feststellbar sind, wenn die Produkte entsprechend der im Saflex® Lamination Guide dargestellten, allgemein anerkannten Verfahren von Solutia laminiert und installiert werden.

Um optimale Farbechtheit zu gewährleisten, empfehlen wir, die folgenden Vanceva®-Produkte keiner direkten Sonneneinstrahlung auszusetzen: Gelbtöne Sahara Sun und Golden Light (Farbcodes 4 und 8) sowie Mandarintorange Tangerine (Farbcode E).

Für Anwendungen in direkter Sonneneinstrahlung empfehlen wir, diese Schichten mit einer oder mehreren Schichten einer durchsichtigen oder andersfarbigen PVB-Folie zu bedecken.

Sollten Sie für Ihren speziellen Fall eine Frage bezüglich der Farbechtheit haben, senden Sie uns einfach eine E-Mail an die folgende Adresse:

Die Farben werden zwischen zwei Glasscheiben geschichtet. Da sich die Farbe in der Folie befindet und durch zwei Glasschichten geschützt ist, sind Reinigung und Wartung problemlos möglich, ohne dass dies Auswirkungen auf das Aussehen haben könnte.

UV-Schutz & -durchlässigkeit

Alle für die Architektur bestimmten Vanceva-Folien weisen UV-C- und UV-B-Strahlen vollständig ab. Die Produkte weisen zudem UV-A-Strahlung bis 380nm ab.

Beispiel:

### **Erfüllt das aus farbigen Vanceva® Verbundsicherheitsfolien hergestellte Verbundsicherheitsglas die Anforderungen europäischer Normen?**

Verbundsicherheitsverglasungen mit farbigen Vanceva-Folien beinhalten mindestens eine PVB-Schicht mit einer Dicke von mindestens 0,38 mm. Daher erfüllen sie die europäischen und ISO-Normen für Verbundsicherheitsglas, wenn sie entsprechend der Empfehlungen von Saflex laminiert werden.

### **Gibt es Garantien?**

Nur die Glashersteller können Garantien auf die letztendliche Glaskonstruktion geben. [Klicken Sie hier, um sich Codes anzeigen zu lassen.](#)

### **Können die Glaskanten der Witterung ausgesetzt werden?**

Tests wurden sowohl in natürlicher (Florida) als auch in beschleunigter (QUV- und Xenonbewitterungsgeräte) Witterung durchgeführt. Dabei bestätigten alle Messsysteme, dass – sofern ordnungsgemäß laminiert und installiert – Folien im Vanceva<sup>TM</sup>-Design einwandfreie Qualität liefern, wenn die Kanten des Verbundes normaler Witterung ausgesetzt sind.

Das heißt, wenn sie ordnungsgemäß laminiert, gewartet und unter natürlichen Witterungsbedingungen installiert werden, erwarten wir, dass die Kantenstabilität der Vanceva<sup>TM</sup>-Design Produkte einwandfreie Qualitätslamine für Anwendungen mit exponierten Kanten liefert.

### **Kann das Vanceva® Color System für Außenanwendungen (ohne Rahmen/Abdichtung) verwendet werden?**

Ja. Beispiele für Außenanwendungen sind u. a. Türen, Fenster, Aussenfassaden, Wandverkleidungen oder Überkopfverglasung.

Saflex empfiehlt, dass Sie für JEDES einzelne Projekt, bei dem Verbundsicherheitsglas mit Vanceva®-Farben für Außenanwendungen (Fassaden, Dächer, Sonnenschutz, Balkone...) zum Einsatz kommt, eine Risikobeurteilung in Hinblick auf Glasbruch durch thermische Beanspruchung durchführen. Sollte sich während der Simulation herausstellen, dass in der Tat ein Risiko vorliegt, sollte anstelle von normal gehärtetem Einscheibenglas eher teilvorgespanntes oder Einscheiben-

Sicherheitsglas verwendet werden. Die Simulation sollte durch Ihren Glaslieferanten durchgeführt werden. **Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie hier.**

#### **Welches Abdichtungsmaterial/Dichtstoff ist mit den Vanceva®-Folien kompatibel?**

Saflex kann kein spezielles Dichtungsmaterial empfehlen.

Wir haben umfangreiche Erfahrungen mit Dichtstoffen bei Einsatz von Saflex. Das sorgfältige Auftragen der Dichtungsmasse ist genauso wichtig wie die chemische Interaktion zwischen der Dichtungsmasse und dem PVB. Eine schlecht angebrachte Dichtungsmasse mit der geringsten Reaktivität wird schlechtere Ergebnisse liefern als eine richtig angebrachte Dichtungsmasse mit sehr hoher Reaktivität. Andere Faktoren wie Witterung, Streichfähigkeit und Anwenderfreundlichkeit fließen ebenfalls in die Entscheidung über die zu verwendende Dichtungsmasse mit ein. Oft verbirgt die Installation kosmetische Mängel, die an der Glaskante auftreten können. Dokumentierte Ergebnisse der Kompatibilitätsprüfungen der am häufigsten verwendeten Dichtungsmassen und Saflex Verbundsicherheitsfolien finden Sie durch Anklicken des Links [sealant.asp](#). Die meisten Hersteller von Dichtungsmitteln geben an, welches Ihrer Produkte mit den PVB-Folien selbst kompatibel ist.

#### **Besteht ein Risiko von thermischem Bruch?**

Saflex empfiehlt zur Vermeidung von Glasbruch durch thermische Beanspruchung **vorgespanntes Verbundglas einzusetzen. Glasbruch aufgrund thermischer Beanspruchung kann in heißen (z. B. Spanien) wie kalten (z. B. Skandinavien) Ländern auftreten.** Daher empfiehlt Saflex, dass Sie für JEDES einzelne Projekt, bei dem Vanceva für Außenanwendungen (Fassaden, Dächer, Sonnenschutz, Balkone...) eingesetzt wird, eine Risikobeurteilung in Hinblick auf thermischen Bruch durchgeführt wird. Sollte sich während der Simulation herausstellen, dass in der Tat ein Risiko vorliegt, sollte anstelle von normal gehärtetem Glas eher teilvorgespanntes oder Einscheiben-Sicherheitsglas verwendet werden. Für Innenanwendungen (Trennwände, Balustraden usw.) ist das Risiko von Glasbruch durch thermische Beanspruchung selbstverständlich gering (keine direkte Sonneneinstrahlung auf das Verbundglas).

#### **Wie ist das Verhalten bei Feuer/ Wird normales architektonisches Verbundsicherheitsglas als nicht brennbares Material angesehen?**

Wie alle normalen architektonischen Verbundsicherheitsgläser werden Verbundsicherheitsgläser mit Vanceva der Klasse B und dabei der Kategorie „schwer entflammbar“ zugeordnet.

#### **Ist es möglich, verschiedene Farbfolienstücke NEBENEINANDER innerhalb 1 Verbundglaseinheit zu haben (um z.B. ein gestreiftes Muster zu kreieren)?**

Saflex rät davon ab, zwei oder mehr PVB Stücke nebeneinander innerhalb eines Verbundsicherheitsglases zu laminieren. Bitte setzen Sie sich bezüglich der Umsetzbarkeit dieses Vorhabens mit Ihrem Glaslieferanten in Verbindung. **Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie hier.**

#### **Muss Verbundsicherheitsglas speziell gereinigt werden?**

Verbundsicherheitsglas ist genauso zu handhaben wie normales Verbundglas. Für traditionelles Verbundglas werden keine speziellen Reinigungsmittel oder -geräte benötigt. Das Glas ist kratzfest, einfach zu handhaben und besitzt eine lange Haltbarkeit.

## Muster

#### **Wie kann ich Muster anfordern?**

1) Produkt Studio

In unserem Design Studio unter

<http://www.saflex.com/en/VancevaColorFamilies.aspx?section=studio> finden Sie unsere ganze Farbenvielfalt. Sie gelangen dorthin, indem Sie Produktstudio (links auf der Seite) auswählen, dann auf Europa und anschließend auf **Oder Sie klicken hier, um direkt in das Produkt Studio**

---

[zu gelangen](#) klicken, dann [Sehen Sie sich alle Vanceva Produktangebote an](#). Dort stehen Ihnen dann die verschiedenen Farben zur Verfügung, aus denen Sie sich eine aussuchen können: zum Bestellen in den Warenkorb legen. Die Lieferzeit beträgt bis zu 2 Wochen.  
**MUSTER KÖNNEN AUSSCHLIESSLICH ÜBER DIE WEBSITE ANGEFORDERT WERDEN.**

Wenn Sie Ihren vierstelligen Vanceva Farbspezifikationscode kennen, können Sie diesen in das Feld „Geben Sie Ihren vierstelligen Farbcode ein“ eingeben. Daraufhin wird die Farbe angezeigt, die Sie nun problemlos Ihrem Warenkorb hinzufügen können.

Die Muster sind 10x10 cm groß und mit 2 mm Glas gefertigt.

2) Individuelle Muster können vom Verbundglashersteller angefertigt werden. [Eine vollständige Liste der Glashersteller erhalten Sie hier.](#)

**Wo kann ich weitergehende Informationen erhalten, wenn meine Frage durch diese FAQ nicht beantwortet wurde?**

[Kontaktieren Sie Uns](#)